INERCO
División de Ingeniería

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍAS

ESPECIFICACIÓN: **C10A1B**

SERVICIO: Gas de Pirólisis (Nota 1)

MATERIAL: Acero Inoxidable

RATING BRIDAS: PN10

Rev. 0 | **Fecha:** 17/10/22 | **Hoja** 1 **de** 2

RANGO DE SERVICIO	Mínimo	Máximo	SOBRE-ESP. CORROSIÓN	PWHT:	CÓDIGO:
	10 barg / 20ºC	3 barg / 625ºC	0 mm	NO	EN 13480

TUBERÍA

DIÁMETRO	ESPESOR	MATERIAL	SUMINISTRO	EXTREMOS	NORMA	NOTA
DN 15 - DN 40	2.3 mm	1.4948 (AISI 304H)	Sin soldadura	Planos	DIN EN 10216-5	
DN 50 - DN 100	2.6 mm	1.4948 (AISI 304H)	Sin soldadura	Planos	DIN EN 10216-5	

ACCESORIOS

TIPO	DIÁMETRO	MATERIAL	EXTREMOS	ESPESOR/RATING	NORMA	NOTA
Codos 45º y 90º	Todos	1.4948 (AISI 304H)	B.W.	Igual a tubería	DIN EN 10253-4-TypA	
Tes y Te Reductora	Todos	1.4948 (AISI 304H)	B.W.	Igual a tubería	DIN EN 10253-4-TypA	
Red Conc./Exc.	Todos	1.4948 (AISI 304H)	B.W.	Igual a tubería	DIN EN 10253-4-TypA	
Cap	Todos	1.4948 (AISI 304H)	B.W.	Igual a tubería	DIN EN 10253-4-TypA	
Bridas con Cuello Tipo 11	Todos	1.4948 (AISI 304H)	Tipo B1 (RF)	PN 10	EN 1092-1	
Brida Ciega						
Juntas espirometálicas	Todos	Grafito / SS 321, Anillo Int. / Ext. SS321	RF	PN 10	DIN 2690	2
Tornillos	Todos	1.4980 (DIN ISO 3506)			EN ISO 4014 Category A	
Tuercas Hex.	Todos	1.4980 (DIN ISO 3506)			EN ISO 4032 Category A	
Cap	1/2"-2"	ASTM- A-182 F304H	NPTH	3000#	ASME B.16.11	
Half coupling	1/2"-2"	ASTM- A-182 F304H	SW	3000#	ASME B.16.11	
Nipple	2" y menores	A-312 TP 304H	T.O.E.	Sch.80S	ASME B.36.19	
	2" y menores	A-312 TP 304H	P.B.E.	Sch.80S	ASME B.36.19	

VÁLVULAS

Retención (Doble Clapeta)	DN50 y mayores	1.4948 (AISI 304H)	Wafer	PN 10	EN 558-1 Serie 16	4, 5, 7
Globo	Todos	1.4948 (AISI 304H)	Bridados	PN 10	EN 558-1 Serie 1	6, 7
Compuerta	Todos	1.4948 (AISI 304H)	Bridados	PN 10	EEN 558-1 Serie 26	6, 7
Compuerta	2" y menores	1.4948 (AISI 304H)	SW	800#	ASME B16.11	6, 7

This document is property of INERCO. Reproduction and use of this document are fully forbidden without authorization.

Este documento es propiedad de INERCO. Queda completamente prohibida su reproducción o uso total o parcial salvo autorización expresa.

INERCO
División de Ingeniería

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍAS

ESPECIFICACIÓN: **C10A1B**

SERVICIO: Gas de Pirólisis (Nota 1)

MATERIAL: Acero Inoxidable

RATING BRIDAS: PN10

Rev. 0 | **Fecha:** 17/10/22 | **Hoja** 2 **de** 2

DERIVACIONES EN TUBERÍAS

Ø COLECTOR	Ø DERIVACIÓN																
	15	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**	**65**	**80**	**100**								
15	T																
20	TR	T															
25	TR	TR	T														
32	TR	TR	TR	T													
40	HC	TR	TR	TR	T												
50	HC	HC	TR	TR	TR	T											
65	HC	HC	HC	TR	TR	TR	T										
80	HC	HC	HC	HC	TR	TR	TR	T									
100	HC	HC	HC	HC	HC	TR	TR	TR	T								

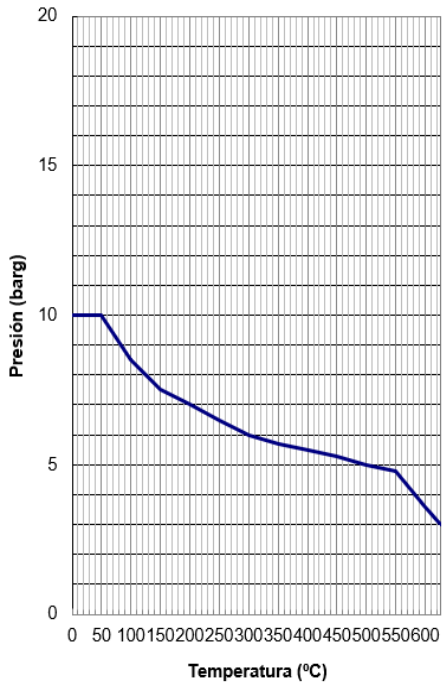
T: Te — ID: Injerto Directo (3)

TR: Te Reductora — HC: Half Coupling

NOTAS

1. Máximas horas de servicio: 10.000 h. para servicios con temperatura superior a 600ºC.
2. Selección por fabricante en base a servicio, presión y temperatura. Para temperatura de operación superior a 450ºC las juntas espirometálicas llevarán relleno de Vermiculite o Mica en lugar de Grafito.
3. Calcular la necesidad de refuerzo.
4. TRIM Nº16: SS AISI 316 y HF. Disco SS AISI 316, Asiento: metal/metal, Muelle: inconel.
5. Chequear presión de apertura con el fabricante.
6. TRIM Nº16: SS AISI 316 y HF.
7. Chequear rango de P/T con el fabricante.

LÍMITES DE PRESIÓN / TEMPERATURA



Rev.	Fecha	Descripción	Realizado	Aprobado
0	17/10/2022	Emisión	AML	MAP

This document is property of INERCO. Reproduction and use of this document are fully forbidden without authorization.

Este documento es propiedad de INERCO. Queda completamente prohibida su reproducción o uso total o parcial salvo autorización expresa.